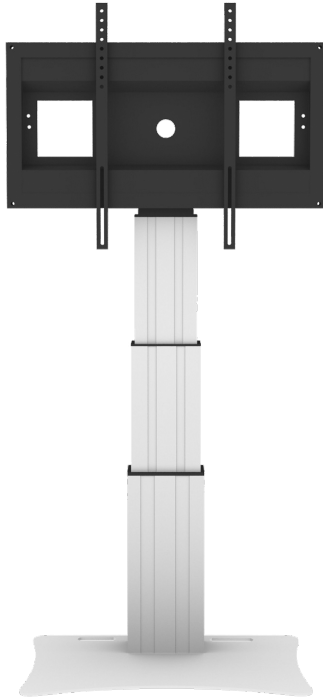


# ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARER MONITORSTÄNDER MIT 70 CM HUB

SÄULE SILBER ELOXIERT, BODENPLATTE



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

Elektrisch höhenverstellbarer Monitorständer mit 70 cm Hub. Geeignet zur Wandmontage.

Die SCETAP3535 Halterung ist geeignet zur Verwendung mit Large Format Displays bis 100" Bild diagonal. Die Lösung beinhaltet einen stabilen Rahmen zur Aufnahme des Displays mit integriertem Kabelmanagement und zwei Einhängeschienen mit Schnellspanverschluss für die schnelle und einfache Displaymontage.

Der SCETAP3535 kommt mit einer dreigliedrigen Pylonensäule mit 70 cm Hub. Die geringe Höhe im heruntergefahrenen Zustand ermöglicht kleinen Kindern und Rollstuhlfahrern den Zugang zum Display. In der höchsten Stellung bietet das System dem Lehrer die optimale Präsentationshöhe.

Eine 8 mm starke Stahlplatte wird unter der Pylonensäule befestigt. Das System kann freistehend im Raum platziert oder an eine Leichtbauwand montiert werden. Aussparungen/Griffe in der Bodenplatte erleichtern das Handling. Die Platte ist kunststoffpulverbeschichtet in Weißaluminium.

Das System kommt zerlegt in drei Paketen und kann per Kurierdienst versendet werden.

## Zubehör



Tastaturablage



Montagesatz aus verstellbaren Wandhalterungen



Extender für Aluminiumhubsäulen



2 verzinkte Wandhalterungen



Halterungen und Flügelschloss



Vordere Ablage

## EIGENSCHAFTEN

- Stabiler Rahmen für Displays bis 100"
- Schnellschnappverschluss für einfache Displaymontage
- VESA, max. 800 x 600
- Integriertes Kabelmanagement
- 70 cm elektrisch höhenverstellbar
- Bodenplatte und zwei Wandmontagewinkel (7 cm Wandabstand) im Lieferumfang



Display mount



Wandmontiert



Freistehend



Elektrisch höhenverstellbar



Single Display



5 Jahre Garantie



Max. Zuladung  
136 kg



Max. Vesa  
800 x 600

<b>Artikelnummer</b>	SCETAP3535	
Vesa horizontal / Vesa vertikal	300 mm - 800 mm / 200 mm - 600 mm	
Geeignet für Displays	55" - 100"	
Höhe Mitte Display	815 mm - 1515 mm	32.1" - 59.6"
Maximale Zuladung	136 kg	299.8 lbs
Breite / Höhe / Tiefe	890 mm / 1135 mm - 1835 mm / 530 mm	35" / 44.7" - 72.2" / 20.9"
Gewicht	53,9 kg	118.8 lbs
Garantie	5 Jahre Garantie	
Farbe der Halterung	RAL 9005 Tiefschwarz	
Farbe der Säule	Silber eloxiert	
Gestell Farbe	RAL 9006 Weißaluminium	
<b>Verpackungen</b>	<b>Verpackungsmaße BxHxT</b>	<b>Versandgewicht</b>
AF-SCETA-N	900 x 160 x 450 mm / 35.4 x 6.3 x 17.7"	14 kg / 30.9 lbs
CCE-3535W	760 x 270 x 220 mm / 29.9 x 10.6 x 8.7"	24 kg / 52.9 lbs
PSTSCETA	750 x 20 x 600 mm / 29.5 x 0.8 x 23.6"	21,8 kg / 48.1 lbs
Gesamtgewicht	59,8 kg / 131.9 lbs	

CONEN Produkte GmbH  
Conenstr. 4  
54497 Morbach-Gonzerath

Tel.: +49 (0) 6533 75-100  
Fax: +49 (0) 6533 75-600  
E-Mail: [info@conenmounts.com](mailto:info@conenmounts.com)

Germany

[www.conenmounts.com](http://www.conenmounts.com)