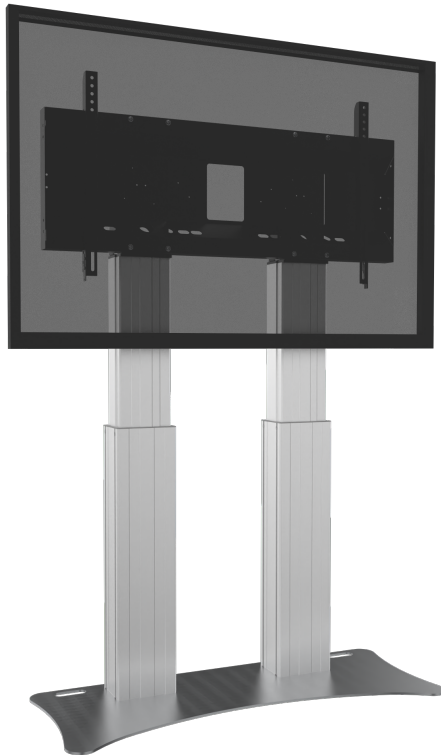


ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARER SCHWERLAST XL MONITORSTÄNDER MIT 50 CM HUB

ZWEI SÄULEN SILBER ELOXIERT, BODENPLATTE



PRODUKTBESCHREIBUNG

Elektrisch höhenverstellbarer Monitorständer mit XL Displayaufnahme. Speziell entwickelt zur Montage von schweren Touchscreen Displays. Der motorisch höhenverstellbare Monitorständer ist mit einem extra breiten Rahmen zur Displaymontage ausgestattet. Das System kommt mit zwei einfach teleskopierbaren Conen Mounts Pylonen Säulen und mit 50 cm Höhenverstellung.

Eine 8 mm starke Stahlplatte wird unter den Pylonen Säulen befestigt. Der Monitorständer kann freistehend im Raum platziert oder an eine Leichtbauwand montiert werden. Aussparungen/ Griffe in der Bodenplatte erleichtern das Handling. Die Platte ist kunststoffpulverbeschichtet in Weißaluminium.

Das System kommt zerlegt in vier Paketen und kann per Kurierdienst versendet werden.

Zubehör



Extender für Aluminiumhubsäulen



Montagesatz aus verstellbaren Wandhalterungen



2 verzinkte Wandhalterungen



Laptop Seitenablage



Seitliche Laptopablage



Laptop Seitenablage

EIGENSCHAFTEN

- XL Monitorständer mit max. VESA 1200x600
- Entwickelt zur Verwendung mit IFPDs und LFDs bis 125 kg
- Einfachste Montage schwerer Geräte dank Einhängeschienen mit Schnellspanverschluss zur Sicherung des Displays
- Displayrahmen mit Vorbereitung für Kabelmanagement
- Motoreinheit mit 50 cm Höhenverstellung ist sicher im Inneren der Pylonen Säulen verbaut
- Ein Kabelbedienteil ist standardmäßig im Lieferumfang enthalten
- Bodenplatte und vier Wandmontagewinkel (7 cm Wandabstand) im Lieferumfang



Display mount



Wandmontiert



Elektrisch höhenverstellbar



Single Display



5 Jahre Garantie



Max. Zuladung 250 kg



Max. Vesa 1200 x 600

Artikelnummer	SCETADP	
Vesa horizontal / Vesa vertikal	400 mm - 1200 mm / 200 mm - 600 mm	
Höhe Mitte Display	1208 mm - 1708 mm	47.6" - 67.2"
Maximale Zuladung	250 kg	551.2 lbs
Breite / Höhe / Tiefe	1290 mm / 1528 mm - 2028 mm / 530 mm	50.8" / 60.2" - 79.8" / 20.9"
Garantie	5 Jahre Garantie	
Farbe der Halterung	RAL 9005 Tiefschwarz	
Farbe der Säule	Silber eloxiert	
Gestell Farbe	RAL 9006 Weißaluminium	
Verpackungen	Verpackungsmaße BxHxT	Versandgewicht
AFSCETAN12	1300 x 450 x 160 mm / 51.2 x 17.7 x 6.3"	17 kg / 37.5 lbs
CCE70-WSYNC		
PSTSCETAD2	750 x 20 x 600 mm / 29.5 x 0.8 x 23.6"	21,8 kg / 48.1 lbs

CONEN Produkte GmbH
Conenstr. 4
54497 Morbach-Gonzerath

Tel.: +49 (0) 6533 75-100
Fax: +49 (0) 6533 75-600
E-Mail: info@conenmounts.com

Germany

www.conenmounts.com